پی ایل ای
انٹرنیشنل

پائیونیر لیبارٹریز ایکوئپمنٹ انٹرنیشنل

ISO 9001:2008
CERTIFIED COMPANY

AIAO QMS ACCRIDITED · ISO 9001 AMERICAN GLOBAL STANDARDS CERTIFIED · QMS ISO 9001 Approved Company · JAS-ANZ



کوالٹی سسٹم مینوئل

کے مطابق

ورکشاپ سیفٹی مینوئل



ارشد علی طاہری

جنرل مینیجر (پروڈکشن)

ڈیزائننگ و پبلشنگ

محمد موسیٰ طاہری

پائیونیر لیبارٹریز ایکوئپمنٹ انٹرنیشنل

پی ایل ای
انٹرنیشنل

حفاظتی ہدایات برائے ڈرلنگ مشین

Operating Instructions of Drilling M/c

تسلّی کرلیں مشین خراب تو نہیں۔

ہمیشہ تیز کیا ہوا اور اچھی حالت کا ڈرل استعمال کریں۔

مشین چلانے سے پہلے چابی (ورینچ) کو چک سے نکال لیں۔

کبھی بھی جاب کو ہاتھ سے پکڑنے کی کوشش نہ کریں۔

ورمے (ڈرل) کی رفتار اور چال ٹھیک ہو، ضرورت سے زیادہ نہ ہو۔

رفتار بدلنے کے لیے مشین بند کر کے پٹیاں (بیلٹ) بدلیں۔

اگر جاب پھسل رہا ہو تو ہاتھ سے نہ روکیں بلکہ مشین بند کردیں اور ضروری اقدامات کریں۔

اگر ورما (ڈرل) پھنس جائے تو مشین بند کر کے ہاتھ سے گھمایئے۔

سر کو مشین کے کسی بھی گھومتے حصے سے دور رکھیں۔

ورما (ڈرل) اور جاب مضبوطی سے پکڑ میں ہونا چاہیے۔

آستین اوپر چڑھالیں اور ڈھیلے کپڑے نہ پہنیں۔

بند جوتوں اور حفاظتی عینک کا استعمال کریں۔

بریسلٹ، گھڑی یا ایسی کوئی چیز نہ پہنیں جس کا مشین میں پھنسنے کا اندیشہ ہو۔

کوئی نامناسب بات نظر آئے تو فوراً فورمین کو اطلاع

میں "فرسٹ ایڈ" لیں۔

ارشد علی طاہری

جنرل مینیجر
سیفٹی ڈیپارٹمنٹ

ISO 9001:2008
CERTIFIED COMPANY

AIAO QMS ACCRIDITED | ISO 9001 | QMS ISO 9001 Approved Company | JAS-ANZ

پائیونیر لیبارٹریز ایکوئپمنٹ انٹرنیشنل

پی ایل ای
انٹرنیشنل

حفاظتی ہدایات برائے الیکٹرک ویلڈنگ پلانٹ

Operating Instructions of Electric Welding Plant

تسلّی کرلیں مشین خراب تو نہیں۔
ویلڈنگ کیبل مناسب سائز کی استعمال کریں۔زیادہ لوڈ قطعاً نہ ڈالیں۔
کیبل ہولڈر اور تمام کنکشن پر غیر موصل خول چڑھا ہونا چاہیے۔
الیکٹروڈ کا انتخاب حاب کے مطابق کریں اور الیکٹروڈ کے استعمال شدہ ٹکڑے کسی بند دھاتی برتن میں ڈالتے جائیں۔

"الیکٹروڈ ہولڈر" کبھی بھی ورک "ٹیبل" پر نہ رکھیں۔
آنکھوں کی حفاظت کے لیے حفاظتی عینک (گاگل) ضرور پہنیں۔
تسلّی کرلیں ویلڈنگ کیبل کہیں سے خراب تو نہیں۔
ویلڈنگ پلانٹ کی مکمل واقفیت کے بعد اسے استعمال کریں۔
ویلڈنگ پلانٹ کا کرنٹ کم یا زیادہ کرتے وقت بجلی کی سپلائی بند کرلیں۔
پلانٹ کی مرمت سے پہلے سپلائی بند کرلیں۔
ویلڈنگ کے پورے نظام کی ارتھنگ ضرور کرلیں۔
حادثہ کی صورت میں "فرسٹ ایڈ" لیں۔



ارشد علی طاہری

جنرل مینیجر | سیفٹی ڈیپارٹمنٹ

ISO 9001:2008
CERTIFIED COMPANY

پائیونیر لیبارٹریز ایکوئپمنٹ انٹرنیشنل

پی ایل ای
انٹرنیشنل

Operating Instructions of Tool Grinder

حفاظتی ہدایات برائے ٹول گرائنڈر

تسلی کرلیں کہ مشین خراب تو نہیں۔

ہمیشہ حفاظتی عینک پہنیں اور آستین اوپر چڑھا لیں۔

گرائنڈر کا فیس ہموار اور جھریوں سے پاک ہونا چاہیے۔

گرائنڈر کو چلاتے ہوئے ایک طرف کھڑے ہوں۔

ٹول ریسٹ ویل سے "1/8 دور ہونی چاہیے اور مشین چلتے ہوئے ٹول ریسٹ کو ٹھیک نہ کریں

جاب کو زیادہ اور یکدم نہ دبائیں کیونکہ اسطرح ویل ٹوٹ سکتا ہے۔

ایسا ویل استعمال نہ کریں جو دھرے پر ڈھیلا ہو یا کم رفتار کے لیے بنا ہو۔

مشین کے قریب زمین پر کوئی رکاوٹ نہیں ہونی چاہیے۔

اگر ویل تیز آواز سے چلے تو فوراً مشین بند کردیں۔

ویل کے مخالف جاب کو مضبوطی سے پکڑیں۔

مشین کو ہاتھ سے روکنے کی کوشش نہ کریں۔

کوئی نامناسب بات ہو تو فوراً فورمین کو اطلاع دیں۔

حادثہ کی صورت میں "فرسٹ ایڈ" لیں۔



ارشد علی طاہری

جنرل مینیجر | سیفٹی ڈیپارٹمنٹ

ISO 9001:2008
CERTIFIED COMPANY

پائیونیر لیبارٹریز ایکوئپمنٹ انٹرنیشنل

پی ایل ای
انٹرنیشنل

Operating Instructionsn of Lathe

حفاظتی ہدایات برائے خراد مشین

تسلی کرلیں مشین حراب تو نہیں۔
تسلی کرلیں ٹیل سٹاک، ٹول ہولڈر (پوسٹ) اور جاب اچھی طرح پکڑ میں ہیں۔
چک یا فیس پلیٹ اتارنے کے لیے مشین بند کریں، نیچے ایک تختہ رکھیں اور ہاتھ سے اتاریں۔
چابی یا کوئی دوسرا ٹول چک میں مت چھوڑیں، کیونکہ مشین چلانے پر نقصان کا اندیشہ ہے۔
چلتی ہوئی مشین پر کوئی پیمائش یا ٹول ٹھیک نہ کریں۔
کٹ اور چال، جاب اور رفتار کے حساب سے لگائیں۔
جاب پر جھک کر نہ کھڑے ہوں بلکہ سیدھے کھڑے ہوں۔
مشین کو مرمت کرنے یا رفتار بدلنے کے لیے مشین بند کرلیں۔
حفاظتی عینک پہنیں اور ڈھیلے ڈھالے کپڑوں سے گریز کریں۔
بند جوتے پہنیں اور بریسلٹ، گھڑی یا ایسی چیزیں جن کا مشین میں پھنسنے کا اندیشہ ہو گریز کریں۔
حادثہ کی صورت میں "فرسٹ ایڈ" لیں اور کوئی بھی نامناسب بات ہو تو فورمین کو اطلاع دیں۔



ارشد علی طاہری

جنرل مینیجر | سیفٹی ڈیپارٹمنٹ

ISO 9001:2008
CERTIFIED COMPANY

پائیونیر لیبارٹریز ایکوئپمنٹ انٹرنیشنل

پی ایل ای انٹرنیشنل

Work Instructions of a Machinist

ہدایات برائے مشین مین

صبح آتے ہی رجسٹر پر حاضری لگوانا۔

فورمین سے اس دن کے کام کے متعلق پوچھنا ہے۔

حفاظتی عینک، بند جوتے اور چست لباس استعمال کریں۔

کام شروع کرنے سے پہلے مشین کے متعلق مکمل واقفیت حاصل کرلیں۔

مشین حفاظتی ہدایات کے مطابق چلائیں۔

ٹیل سٹاک، ٹول پوسٹ اور جاب مضبوط پکڑ میں ہو۔

چابی یا ٹول چک میں تو نہیں۔

کٹ اور چال جاب کے مطابق ہے۔

چلتی مشین پر کوئی پیمائش یا ٹول ٹھیک نہ کریں۔

کام کے دوران توجہ جاب پر مرکوز رکھیں۔

مشین کو خود مرمت نہ کریں بلکہ کوئی بھی نامناسب بات واقع ہو تو فورمین کو اطلاع دیں۔

سر کو مشین کے گھومتے حصوں سے دور رکھیں اور پھسلتے ہوئے جاب کو ہاتھ سے روکنے کی کوشش نہ کریں۔

مشین کے قریب کوئی رکاوٹ نہ رکھیں۔

ماحول کو صاف ستھرا رکھیں اور پابندیٔ وقت کا خیال رکھیں۔



ارشد علی طاہری

جنرل منیجر

سیفٹی ڈیپارٹمنٹ

ISO 9001:2008
CERTIFIED COMPANY

پائیونیر لیبارٹریز ایکوئپمنٹ انٹرنیشنل

پی ایل ای
انٹرنیشنل

Work Instructions of a Painter

ہدایات برائے پینٹر

صبح آتے ہی رجسٹر پر حاضری لگوانا۔

پروڈکشن مینجر سے اس دن کے کام کے متعلق دریافت کرنا ہے۔

بند جوتے، حفاظتی لباس اور ماسک پہنیں۔

سپرے گن کو دھوئیں اور کمپریسر کا پریشر وغیرہ چیک کرلیں۔

سپرے کرنے سے پہلے یہ تسلی کرلیں کہ جاب صاف ہے یعنی جاب پر کسی قسم کا گریس یا ڈسٹ وغیرہ نہ ہو۔

اگر صفائی ٹھیک نہ ہو تو پینٹ نہ کریں۔

رنگ بناتے وقت جاب کی نوعیت کا خیال رکھیں۔

رنگ اتنا ہی بنائیں جو فوراً استعمال ہو جائے اور زیادہ دیر تک نہ پڑا رہے۔

شاپ میں دو مختلف رنگ ایک ساتھ ہرگز نہ کریں۔

کام میں کوئی بھی نامناسب بات واقع ہو تو فوراً فورمین سے مشورہ کریں۔

جاب کو خاص وقت تک، خاص ٹمپریچر تک گرم کیں۔ (نہ کم نہ زیادہ)

رنگ شدہ مال کو فوراً پینٹ شاپ سے ہٹالیں۔

رنگ احتیاط سے کریں تاکہ رنگ ضائع نہ ہو۔

پابندیٔ وقت کا خیال رکھیں اور کام پر توجہ دیں۔

کام ختم ہونے پر سپرے گن دھو کر جائیں۔



ارشد علی طاہری

جنرل مینیجر | سیفٹی ڈیپارٹمنٹ

ISO 9001:2008
CERTIFIED COMPANY

پائیونیر لیبارٹریز ایکوئپمنٹ انٹرنیشنل

پی ایل ای
انٹرنیشنل

Work Instructions of a Welder

ہدایات برائے ویلڈر

صبح آتے ہی رجسٹر پر حاضری لگوانا۔
پروڈکشن مینجر سے اس دن کے کام کے متعلق دریافت کرنا ہے۔
پلانٹ چلانے سے پہلے یہ تسلّی کرلیں کہ اس کے کنکشن، پائپ (گیس ویلڈنگ)، رتھنگ، کرنٹ وغیرہ درست ہے۔
کام کرنے سے پہلے یہ تسلّی کرلیں کہ پلانٹ کے متعلق مکمل واقفیت ہے۔
استطاعت سے بالاتر کام نہ کریں۔
جاب کے مطابق ویلڈنگ میٹریل کا انتخاب کریں۔
میٹریل اور جاب سلیقہ سے اکٹھا کرکے رکھیں۔
پلانٹ کی مرمت ہرگز خود نہ کریں۔کوئی بھی نامناسب بات ہوتو فورمین سے مشورہ کریں۔
حفاظتی عینک، حفاظتی چست لباس اور بند جوتے پہنیں۔
گیس ویلڈنگ کے دوران بیک فائر سے بچنے کے لیے اقدامات کریں۔
وقفہ وقت پر کریں۔پابندیٔ وقت کا خیال رکھیں۔

ارشد علی طاہری
جنرل مینیجر
سیفٹی ڈیپارٹمنٹ

ISO 9001:2008
CERTIFIED COMPANY

پائیونیر لیبارٹریز ایکوئپمنٹ انٹرنیشنل

پی ایل ای
انٹرنیشنل

Work Instructions for Store Manager

ہدایات برائے سٹور مینجر

صبح آتے ہی رجسٹر پر حاضری لگوانا۔

سٹور کی جنرل صفائی اور وہاں موجود چیزوں کی صفائی چیک کرنا۔

پرچیز شدہ سامان کو اس کی مناسب جگہ پر رکھنا اور رجسٹر پر لکھنا۔

اگر سٹاک کم یا موجود نہیں ہے تو پرچیز افسر کو Demand Slip دینا۔

روزانہ سٹاک چیک کرنا۔

سٹور سے متعلقہ تمام کاغذات کی فائلنگ کرنا۔

گیٹ پاس ان ورڈ اور گیٹ پاس اوٹ ورڈ بنانا۔

in process inspection report بنانا

ورکرز کو ٹول ایشو کرنا اور واپس کرنا۔



ارشد علی طاہری

جنرل مینجر | سیفٹی ڈیپارٹمنٹ

ISO 9001:2008
CERTIFIED COMPANY